

動作確認チェックシート

検査日	2026年2月18日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	溶接機	電源電圧	三相200V		
型式	ZH32 MIB-600A	周波数	(50/60)Hz		
メーカー名	ミヤチ				
機械Ser.No					
製造年月					

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6		
7		

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 電源、トランス問題なさそうです、フットSW、ONで溶接ランプ点灯。
- ヘッドは、緑色ボタン両押で下降、2秒そのままボタン放して停止、フットSWで溶接、赤色SWで上昇。
- 配線詳細不明。



フットSW



AC電源カバー無し。



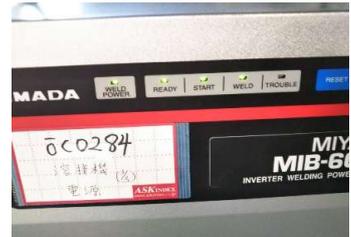
電源水冷

上昇、下降SW



取説無し。

溶接ランプ点灯



追加PLC有
(インターロック用)



SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[3.5 H]

検査担当者[上田]

ユーザー名[]出荷日 年 月 日

